



Regione Lombardia  
Provincia Cremona

## COMUNE DI SERGNANO

Area Servizi Economici Finanziari  
[www.comune.sergnano.cr.it](http://www.comune.sergnano.cr.it)  
[comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it](mailto:comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it)



UFFICIO  
ECONOMICO  
FINANZIARIO

### INFORMATIVA PRIVACY

#### PROCEDURE DI AFFIDAMENTO DI LAVORI, SERVIZI E FORNITURE

Ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE n. 2016/679 (in seguito "GDPR") e dell'art. 13 del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i., nonché del D.Lgs. 101/2018, le forniamo le seguenti informazioni in come a come verranno trattati i dati al fine di garantire il rispetto dei diritti e delle libertà fondamentali e della dignità dell'interessato e nel rispetto dei principi di correttezza, liceità, trasparenza.

**Il Titolare del Trattamento è il Comune di Sergnano**, con sede in Piazza IV Novembre, n. 8, 26010 - Sergnano (CR) - Tel. 0373 456611 - C.F e P.Iva: 00172790198 - PEC: [comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it](mailto:comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it) – Sito web: <https://comune.sergnano.cr.it/>

**Il Responsabile della Protezione dei Dati (DPO) nominato dall'Ente è la Ditta Sia Partners Italia**, contattabile all'indirizzo mail [privacy-italia@sia-partners.com](mailto:privacy-italia@sia-partners.com).

#### **1. Base giuridica del trattamento dei dati personali (Art. 6 Regolamento UE 679/2016)**

I dati raccolti saranno trattati in quanto:

- il trattamento è necessario all'esecuzione di un **contratto** di cui l'interessato è parte o all'esecuzione di misure precontrattuali adottate su richiesta dello stesso (articolo 6.1.b Regolamento 679/2016/UE);

Dettagli: Ai sensi del D.lgs. 36/2023 la partecipazione alle procedure per l'affidamento di appalti e concessioni determina l'attivazione di rapporti contrattuali e precontrattuali con la stazione appaltante.

- il trattamento è necessario per adempiere un **obbligo legale** al quale è soggetto il titolare del trattamento (articolo 6.1.c Regolamento 679/2016/UE);

Dettagli: Il D.lgs. 36/2023 prevede l'obbligo per la stazione appaltante di acquisire i dati inerenti la partecipazione alle procedure di affidamento ed i conseguenti atti (es. ammissione, esclusione, aggiudicazione, stipulazione);

- il trattamento è necessario per **l'esecuzione di un compito di interesse pubblico** o connesso all'esercizio di pubblici poteri di cui è investito il titolare del trattamento (articolo 6.1.e Regolamento 679/2016/UE);  
Dettagli: Il D.lgs. 36/2023 prevede l'obbligo per la stazione appaltante di acquisire i dati inerenti la partecipazione alle procedure di affidamento ed i conseguenti atti (es. ammissione, esclusione, aggiudicazione, stipulazione).

#### **2. Oggetto del trattamento**

A tal fine vengono raccolti dati comuni nonché dati di particolari categorie ex art. 9 (ex. dati sanitari) e 10 (dati giudiziari) del Reg. UE 679/16, a seconda della tipologia di finalità, ossia **manifestazione di interesse, procedure di gara, affidamenti diretti**. Nel caso di partecipazione di persona giuridica a procedure di affidamento, in ottemperanza della normativa di settore verranno raccolti dati anche di natura giudiziaria del legale rappresentante.

I dati personali comuni che saranno raccolti e trattati **potranno riguardare**:

- dati identificativi e di contatto, compresi indirizzo mail e numero di telefono: a titolo esemplificativo, cognome e nome, residenza, domicilio, nascita, codice fiscale, partita iva, cv, titoli, iscrizioni ad albi professionali, esperienze professionali e percorso scolastico, etc.

- situazione economica, finanziaria, patrimoniale e fiscale. Possono essere altresì trattate **categorie particolari di dati personali (ex artt. 9 e 10 GDPR)** se richiesti dalla normativa o dalla natura del servizio e relativi a:

- condanne penali/casellario giudiziario (eventuali casi di interdizione legale) (ex art. 10 GDPR);

- dati di natura sanitaria, appartenenza a categorie protette, se richiesti dalla normativa o dalla natura del servizio oggetto di gara (ex art. 9 GDPR).

- ogni altro dato richiesto dal bando/lettera di invito e/o dalla natura dell'affidamento.

Possono essere richiesti anche dati personali relativi ai soggetti che fanno parte del nucleo anagrafico e/o persone terze di riferimento.



Regione Lombardia

Provincia Cremona

## COMUNE DI SERGNANO

Area Servizi Economici Finanziari

[www.comune.sergnano.cr.it](http://www.comune.sergnano.cr.it)

[comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it](mailto:comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it)



UFFICIO  
ECONOMICO  
FINANZIARIO

### **3. Finalità del trattamento dei dati personali (Art. 13.1.c Regolamento UE 679/2016)**

I dati personali sono trattati per le seguenti finalità:

- la gestione di obblighi di natura contabile e fiscale;
- la gestione degli oneri derivanti dalla stipulazione del contratto;
- la rendicontazione nei confronti degli Enti ai quali la normativa riconosce poteri di monitoraggio e controllo nei confronti del Comune;
  - la gestione della partecipazione alle procedure di affidamento ed i conseguenti atti (es. ammissione, esclusione, aggiudicazione, stipulazione);
  - la gestione della procedura di affidamento anche per il tramite di piattaforme istituzionali dedicate (ex. Sintel, Mepa, etc.).

Inoltre per:

- inserimento dati nelle anagrafiche e nei database informatici dell'Ente;
- gestione posta in partenza per la registrazione sul protocollo informatico;
- gestione proposte di determinazioni, ordinanze e deliberazioni;
- gestione accesso procedimentale, accesso civico, accesso generalizzato e altre forme di accesso anche da parte di Consiglieri ed Assessori;
  - attività di pubblicazione di atti, documenti ed informazioni all'Albo pretorio online e nelle sezioni di Amministrazione Trasparente ai sensi del D.Lgs. 33/2013;
  - gestione contratti e rapporti con i fornitori;
  - gestione obblighi di natura contabile e fiscale e rendicontazione nei confronti degli Enti ai quali la normativa riconosce poteri di monitoraggio e controllo nei confronti del Comune.

Qualora il titolare del trattamento intenda trattare i dati personali per una finalità diversa da quella per cui essi sono stati raccolti, prima di tale ulteriore trattamento verranno fornite informazioni in merito a tale diversa finalità e ogni ulteriore informazione pertinente.

### **4. Natura della raccolta e conseguenze di un eventuale mancato conferimento dei dati personali (Art. 13.2.e Regolamento 679/2016/UE)**

**Il conferimento dei dati personali**, anche, eventualmente, particolari e sensibili richiesti o raccolti dall'Ente è **obbligatorio** secondo le condizioni di legge ed il loro mancato, parziale o inesatto conferimento potrà avere, come conseguenza, l'impossibilità di perseguire le finalità elencate con ogni relativa conseguenza.

### **5. Le modalità del trattamento dei dati personali**

Il trattamento dei dati personali avviene sia su **supporti cartacei che informatici**, anche per via sia telefonica che telematica ed attraverso strumenti automatizzati atti a memorizzare, gestire e trasmettere i dati stessi con l'osservanza di ogni misura cautelativa che ne garantisca la sicurezza e la riservatezza. I dati sono conservati in formato cartaceo presso la sede del titolare, in armadi chiusi accessibili unicamente da personale autorizzato, nonché in formato elettronico su server in sede di proprietà del titolare, e/o su server esterni di proprietà di società terze idoneamente nominate responsabili del trattamento ai sensi dell'art. 28 Reg. UE 679/16.

Tali dati potranno essere esclusivamente conosciuti da **dipendenti e/o collaboratori dell'Ente**, specificatamente **autorizzati a trattarli ai sensi dell'art. 29 Reg. UE 679/16**, nonché da eventuali **contitolari e/o da soggetti esterni che svolgono servizi in outsourcing**, idoneamente nominati **responsabili esterni** del trattamento da parte del titolare **ex art. 28 Reg. UE 679/16**. Gli incaricati/contitolari/responsabili esterni sono tenuti al segreto ed alla riservatezza dei dati trattati anche sulla base di apposito disciplinare tecnico/giuridico/operativo interno.

Il trattamento si svilupperà in modo da ridurre al minimo il rischio di distruzione o perdita, di accesso non autorizzato, di trattamento non conforme alle finalità della raccolta dei dati stessi.

I dati personali sono trattati in modo lecito e secondo correttezza, nel rispetto del principio di minimizzazione, ai sensi degli articoli 5.1.c e 25.2 del Regolamento 679/2016/UE;



Regione Lombardia

Provincia Cremona

## COMUNE DI SERGNANO

Area Servizi Economici Finanziari

[www.comune.sergnano.cr.it](http://www.comune.sergnano.cr.it)

[comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it](mailto:comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it)



UFFICIO  
ECONOMICO  
FINANZIARIO

I dati esatti e se necessario aggiornati, pertinenti, completi e non eccedenti rispetto alle finalità del trattamento e sono raccolti per scopi determinati espliciti e legittimi.

**Il trattamento non comporta l'attivazione di un processo decisionale automatizzato.**

In particolare sono state adottate le seguenti **misure di sicurezza**:

- misure specifiche poste in essere per fronteggiare rischi di distruzione, perdita, modifica, accesso, divulgazione non autorizzata, la cui efficacia va valutata regolarmente.
- sistemi di autenticazione, autorizzazione e protezione (antivirus; firewall; antintrusione; altro) adottati per il trattamento; sicurezza anche logistica.

### **6. Criteri utilizzati al fine di determinare il periodo di conservazione (Art. 13.2.a Regolamento 679/2016/UE)**

I dati saranno conservati per il tempo necessario ad assolvere alle finalità di cui al punto 3. Dati, atti (anche istruttori endoprocedimentali), documenti, analogici o informatici, contenuti nei fascicoli del procedimento e dati e documenti informatici presenti nei sistemi informativi dell'Ente saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa.

L'Ente dichiara che i dati personali dell'interessato oggetto del trattamento saranno conservati per il periodo necessario a rispettare i termini di conservazione stabiliti dal Piano di Conservazione dei comuni italiani (ANCI 2005) e comunque non superiori a quelli necessari per la gestione dei possibili ricorsi/contenziosi.

Dati, atti ed informazioni soggette a pubblicazione sul sito web istituzionale:

- Albo pretorio online, 15 giorni (salvo diversi termini previsti dalla normativa di riferimento);
- Archivio storico delle delibere e determine, 5 anni (se adottato);
- Amministrazione trasparente, 5 anni dal 1° gennaio successivo all'anno di pubblicazione.

### **7. Comunicazione dei dati personali (Art. 13.1.e Regolamento 679/2016/UE)**

I dati potranno essere **comunicati** a:

- Soggetti esterni che svolgono servizi in outsourcing, idoneamente nominati **responsabili esterni del trattamento da parte del titolare ex art. 28 Reg. UE 679/16**. In particolare: Società informatiche, fornitori di reti, servizi di comunicazione elettronica e servizi informatici e telematici di archiviazione e gestione informatica dei dati per gestione, manutenzione, aggiornamento dei sistemi e software usati dal titolare; servizi di archiviazione e conservazione digitale dei documenti elettronici ai sensi del Codice dell'amministrazione digitale (D.Lgs. 82/2005 e s.m.i.); servizio di hosting ed altri servizi informatici remoti indispensabili per l'erogazione delle attività del titolare.

- **Consulenti, professionisti, Studi legali, arbitri, periti** per gestione degli **aspetti legali** ed amministrativi del rapporto contrattuale ed amministrativo, attività giudiziale e stragiudiziale.

- Persone fisiche e altri soggetti privati, enti o associazioni unicamente **se previsto da leggi**, normativa secondaria o comunitaria o espressa autorizzazione da parte del richiedente;

- **Soggetti istituzionali**, pubbliche amministrazioni, altri enti, società pubbliche, anche in forma di conferenze di servizi/convensioni, aziende sanitarie, comunità montane, unione di Comuni, UTI ed altre pubbliche amministrazioni per:

- comunicazioni obbligatorie previste da norme di legge e regolamento;
- gestione del procedimento o di parte di esso, se gestito in associazione, in convenzione o con altre forme di condivisione in forza di legge o regolamento;

- per il perseguimento di finalità istituzionali proprie e/o per l'erogazione di servizi pubblici in nome e per conto del Comune.

- **Autorità giudiziaria/Forze dell'Ordine** su esplicita richiesta;
- **Uffici postali, a spedizionieri e a corrieri** per l'invio di documentazione e/o materiale;
- **Istituti di credito** per la gestione d'incassi e pagamenti.

|   |   |  |
|---|---|--|
|  <p>Regione Lombardia<br/>Provincia Cremona</p> | <p><b>COMUNE DI SERGNANO</b><br/>Area Servizi Economici Finanziari<br/>www.comune.sergnano.cr.it<br/>comune.sergnano@pec.regione.lombardia.it</p> |  <p><b>UFFICIO<br/>ECONOMICO<br/>FINANZIARIO</b></p> |
|---|---|--|

Ad eccezione dei soggetti interni all'amministrazione (autorizzati al trattamento ex art. 29 GDPR) e di coloro i quali operino come Responsabili esterni del trattamento ex art. 28 GDPR, tutti gli altri soggetti tratteranno i dati come autonomi titolari del trattamento.

I dati personali non vengono in alcun caso diffusi, con tale termine intendendosi il darne conoscenza in qualunque modo ad una pluralità di soggetti indeterminati, fatti salvi gli obblighi di legge.

#### **8. Dati raccolti presso terzi (art. 14 Regolamento 679/2016/UE)**

La informiamo inoltre che i dati personali che La riguardano possono essere raccolti presso terzi, quali banche dati pubbliche o altre fonti, come di seguito specificato:

- Dati e documenti relativi agli aspetti istruttori del procedimento e la verifica dei presupposti di legge, in particolar quando il procedimento è gestito unitamente ad altre pubbliche amministrazioni (conferenza di servizi, convenzioni, associazioni, unioni ecc.);
- Dati e documenti per la verifica delle dichiarazioni sostitutive di certificazione e di atto notorio ai sensi del D.P.R. 445/2000;

Possono essere richiesti direttamente dall'Ente presso altre pubbliche amministrazioni e/o reperiti tramite banche dati pubbliche (Anagrafe di altri Comuni, Agenzia delle Entrate, INPS, Agenzia del Territorio etc.).

#### **9. Diritti dell'Interessato (Art. 13.2.b Regolamento 679/2016/UE)**

Si comunica che, in qualsiasi momento, l'interessato può esercitare:

- **Diritto di accesso** ai dati (art. 15), ossia di chiedere al Titolare di poter accedere ai propri dati personali in possesso dell'Ente;
- **Diritto di rettifica** (art. 16), ossia di chiedere al Titolare di poter rettificare i dati personali, ove quest'ultimo non contrasti con la normativa vigente sulla conservazione dei dati stessi;
- **Diritto all'oblio** (art. 17), ossia di chiedere al Titolare di poter cancellare i propri dati personali, ove quest'ultimo non contrasti con la normativa vigente sulla conservazione dei dati stessi;
- **Diritto alla limitazione** del trattamento (art. 18), ossia di chiedere al Titolare di poter limitare il trattamento dei propri dati personali;
- **Diritto alla portabilità** (art. 20), ossia il diritto di richiedere al Titolare la trasmissione dei dati ad un altro Titolare;
- **Diritto di proporre reclamo all'Autorità Garante** per la protezione dei dati personali secondo le modalità indicate sul sito internet del Garante all'indirizzo [www.garanteprivacy.it](http://www.garanteprivacy.it)

L'esercizio dei diritti potrà avvenire attraverso contatto diretto e/o l'invio di una **richiesta** anche mediante email al Titolare o al Responsabile della Protezione dei dati nominato dall'Ente.

La informiamo che potrà ottenere ulteriori informazioni sul trattamento dei dati e sull'esercizio dei suoi diritti nonché sulla disciplina normativa in materia consultando il sito internet istituzionale del Comune, nonché il sito dell'Autorità Garante per la protezione dei dati personali all'indirizzo: <https://www.garanteprivacy.it/web/guest/home>